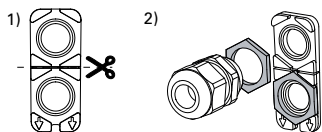
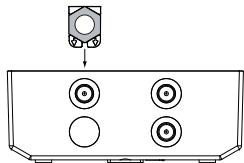


Montage Kabelverschraubung

- 1) Vor der Montage die gewünschten Erweiterungsöffnungen mithilfe eines stumpfen Gegenstandes ausbrechen und Bruchkanten/Stege entgraten.
- 2) 1) Die Dichtung in der Mitte trennen (falls nur eine Erweiterungsöffnung verwendet wird).
2) Die Mutter in entsprechende Öffnung einlegen.



- 3) Die Dichtung mit der Mutter in die Montageöffnung einführen (Montagerichtung beachten).



- 4) Kabelverschraubung festziehen.
- 5) Nicht verwendete Erweiterungsöffnungen mit Blindabdeckungen verschließen.

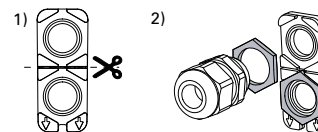
HINWEIS:

- Die im Lieferumfang enthaltene M20-Kabelverschraubung ist für Kabeldurchmesser von 4 bis 10 mm spezifiziert.
- Das vorgeschriebene Anziehdrehmoment der Kabelverschraubung beträgt 4 Nm.

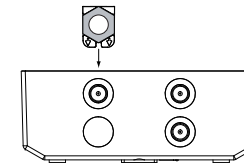
Type: D-BZ-PG-IND, Version: 1.2/1218

Montage Kabelverschraubung

- 1) Vor der Montage die gewünschten Erweiterungsöffnungen mithilfe eines stumpfen Gegenstandes ausbrechen und Bruchkanten/Stege entgraten.
- 2) 1) Die Dichtung in der Mitte trennen (falls nur eine Erweiterungsöffnung verwendet wird).
2) Die Mutter in entsprechende Öffnung einlegen.



- 3) Die Dichtung mit der Mutter in die Montageöffnung einführen (Montagerichtung beachten).



- 4) Kabelverschraubung festziehen.
- 5) Nicht verwendete Erweiterungsöffnungen mit Blindabdeckungen verschließen.

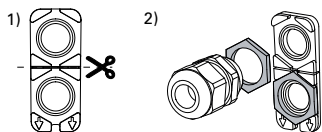
HINWEIS:

- Die im Lieferumfang enthaltene M20-Kabelverschraubung ist für Kabeldurchmesser von 4 bis 10 mm spezifiziert.
- Das vorgeschriebene Anziehdrehmoment der Kabelverschraubung beträgt 4 Nm.

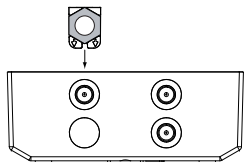
Type: D-BZ-PG-IND, Version: 1.2/1218

Montage Kabelverschraubung

- 1) Vor der Montage die gewünschten Erweiterungsöffnungen mithilfe eines stumpfen Gegenstandes ausbrechen und Bruchkanten/Stege entgraten.
- 2) 1) Die Dichtung in der Mitte trennen (falls nur eine Erweiterungsöffnung verwendet wird).
2) Die Mutter in entsprechende Öffnung einlegen.



- 3) Die Dichtung mit der Mutter in die Montageöffnung einführen (Montagerichtung beachten).



- 4) Kabelverschraubung festziehen.
- 5) Nicht verwendete Erweiterungsöffnungen mit Blindabdeckungen verschließen.

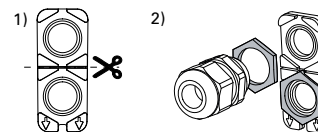
HINWEIS:

- Die im Lieferumfang enthaltene M20-Kabelverschraubung ist für Kabeldurchmesser von 4 bis 10 mm spezifiziert.
- Das vorgeschriebene Anziehdrehmoment der Kabelverschraubung beträgt 4 Nm.

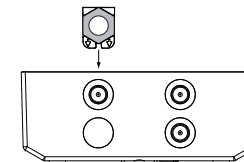
Type: D-BZ-PG-IND, Version: 1.2/1218

Montage Kabelverschraubung

- 1) Vor der Montage die gewünschten Erweiterungsöffnungen mithilfe eines stumpfen Gegenstandes ausbrechen und Bruchkanten/Stege entgraten.
- 2) 1) Die Dichtung in der Mitte trennen (falls nur eine Erweiterungsöffnung verwendet wird).
2) Die Mutter in entsprechende Öffnung einlegen.



- 3) Die Dichtung mit der Mutter in die Montageöffnung einführen (Montagerichtung beachten).



- 4) Kabelverschraubung festziehen.
- 5) Nicht verwendete Erweiterungsöffnungen mit Blindabdeckungen verschließen.

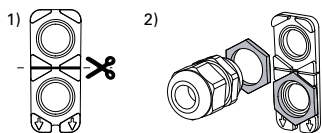
HINWEIS:

- Die im Lieferumfang enthaltene M20-Kabelverschraubung ist für Kabeldurchmesser von 4 bis 10 mm spezifiziert.
- Das vorgeschriebene Anziehdrehmoment der Kabelverschraubung beträgt 4 Nm.

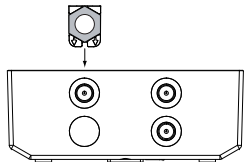
Type: D-BZ-PG-IND, Version: 1.2/1218

Montage Kabelverschraubung

- 1) Vor der Montage die gewünschten Erweiterungsöffnungen mithilfe eines stumpfen Gegenstandes ausbrechen und Bruchkanten/Stege entgraten.
- 2) 1) Die Dichtung in der Mitte trennen (falls nur eine Erweiterungsöffnung verwendet wird).
2) Die Mutter in entsprechende Öffnung einlegen.



- 3) Die Dichtung mit der Mutter in die Montageöffnung einführen (Montagerichtung beachten).



- 4) Kabelverschraubung festziehen.
- 5) Nicht verwendete Erweiterungsöffnungen mit Blindabdeckungen verschließen.

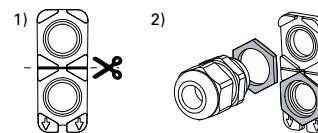
HINWEIS:

- Die im Lieferumfang enthaltene M20-Kabelverschraubung ist für Kabeldurchmesser von 4 bis 10 mm spezifiziert.
- Das vorgeschriebene Anziehdrehmoment der Kabelverschraubung beträgt 4 Nm.

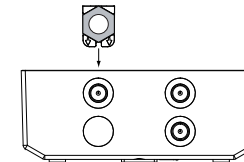
Type: D-BZ-PG-IND, Version: 1.2/1218

Montage Kabelverschraubung

- 1) Vor der Montage die gewünschten Erweiterungsöffnungen mithilfe eines stumpfen Gegenstandes ausbrechen und Bruchkanten/Stege entgraten.
- 2) 1) Die Dichtung in der Mitte trennen (falls nur eine Erweiterungsöffnung verwendet wird).
2) Die Mutter in entsprechende Öffnung einlegen.



- 3) Die Dichtung mit der Mutter in die Montageöffnung einführen (Montagerichtung beachten).



- 4) Kabelverschraubung festziehen.
- 5) Nicht verwendete Erweiterungsöffnungen mit Blindabdeckungen verschließen.

HINWEIS:

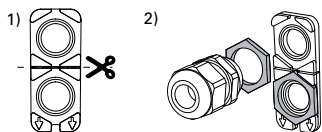
- Die im Lieferumfang enthaltene M20-Kabelverschraubung ist für Kabeldurchmesser von 4 bis 10 mm spezifiziert.
- Das vorgeschriebene Anziehdrehmoment der Kabelverschraubung beträgt 4 Nm.

Type: D-BZ-PG-IND, Version: 1.2/1218

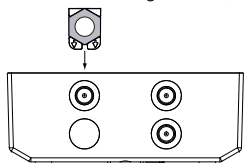
Mounting gland

① Before mounting, the expansion openings have to be broken out with a blunt object and deburred.

② 1) Cut the gasket in half (if one expansion opening is used).
2) Put the screw nut into the used gasket opening.



③ Put the gasket and the screw nut into the mounting opening (consider mounting direction).



④ Fasten the gland.

⑤ Close unused expansion openings with dummy plugs.

NOTE:

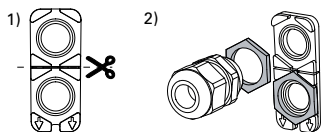
- The M20 gland included in extent of supply is specified for cables with a diameter of 4 to 10 mm (AWG 6 to AWG 00).
- The required tightening torque for the gland is 4 Nm.

Type: D-BZ-PG-IND, Version: 1.2/1218

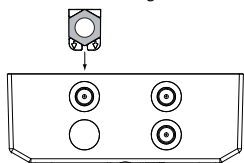
Mounting gland

① Before mounting, the expansion openings have to be broken out with a blunt object and deburred.

② 1) Cut the gasket in half (if one expansion opening is used).
2) Put the screw nut into the used gasket opening.



③ Put the gasket and the screw nut into the mounting opening (consider mounting direction).



④ Fasten the gland.

⑤ Close unused expansion openings with dummy plugs.

NOTE:

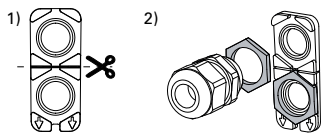
- The M20 gland included in extent of supply is specified for cables with a diameter of 4 to 10 mm (AWG 6 to AWG 00).
- The required tightening torque for the gland is 4 Nm.

Type: D-BZ-PG-IND, Version: 1.2/1218

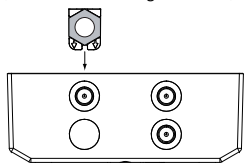
Mounting gland

① Before mounting, the expansion openings have to be broken out with a blunt object and deburred.

② 1) Cut the gasket in half (if one expansion opening is used).
2) Put the screw nut into the used gasket opening.



③ Put the gasket and the screw nut into the mounting opening (consider mounting direction).



④ Fasten the gland.

⑤ Close unused expansion openings with dummy plugs.

NOTE:

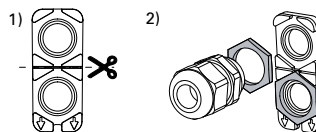
- The M20 gland included in extent of supply is specified for cables with a diameter of 4 to 10 mm (AWG 6 to AWG 00).
- The required tightening torque for the gland is 4 Nm.

Type: D-BZ-PG-IND, Version: 1.2/1218

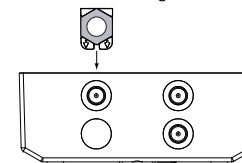
Mounting gland

① Before mounting, the expansion openings have to be broken out with a blunt object and deburred.

② 1) Cut the gasket in half (if one expansion opening is used).
2) Put the screw nut into the used gasket opening.



③ Put the gasket and the screw nut into the mounting opening (consider mounting direction).



④ Fasten the gland.

⑤ Close unused expansion openings with dummy plugs.

NOTE:

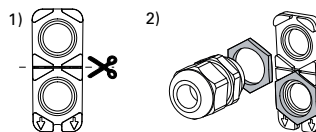
- The M20 gland included in extent of supply is specified for cables with a diameter of 4 to 10 mm (AWG 6 to AWG 00).
- The required tightening torque for the gland is 4 Nm.

Type: D-BZ-PG-IND, Version: 1.2/1218

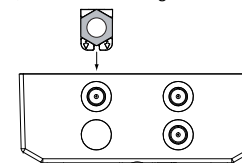
Mounting gland

① Before mounting, the expansion openings have to be broken out with a blunt object and deburred.

② 1) Cut the gasket in half (if one expansion opening is used).
2) Put the screw nut into the used gasket opening.



③ Put the gasket and the screw nut into the mounting opening (consider mounting direction).



④ Fasten the gland.

⑤ Close unused expansion openings with dummy plugs.

NOTE:

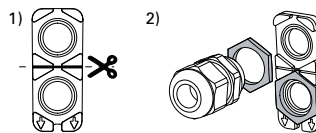
- The M20 gland included in extent of supply is specified for cables with a diameter of 4 to 10 mm (AWG 6 to AWG 00).
- The required tightening torque for the gland is 4 Nm.

Type: D-BZ-PG-IND, Version: 1.2/1218

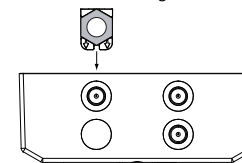
Mounting gland

① Before mounting, the expansion openings have to be broken out with a blunt object and deburred.

② 1) Cut the gasket in half (if one expansion opening is used).
2) Put the screw nut into the used gasket opening.



③ Put the gasket and the screw nut into the mounting opening (consider mounting direction).



④ Fasten the gland.

⑤ Close unused expansion openings with dummy plugs.

NOTE:

- The M20 gland included in extent of supply is specified for cables with a diameter of 4 to 10 mm (AWG 6 to AWG 00).
- The required tightening torque for the gland is 4 Nm.

Type: D-BZ-PG-IND, Version: 1.2/1218